

# SikaGrout® 212HP

## 高早强、高强度水泥基、收缩补偿、自流平灌浆材料

简介	SikaGrout® 212HP是现场即用收缩补偿的预拌型水泥基灌浆料；早强度高、自流平，可承受重载。具备良好级配的预拌料形成密实、均匀的混合体。
用途	Sika Grout® 212HP是为抵消砂浆和混凝土的正常收缩及减少基座震动的影响而设计的。高早强性能适用于早期承载要求，包括机器底座、构造柱、预应力桁架、桥梁支座、轨道支撑、底座锚固等。
优点	SikaGrout® 212HP 是易用(只需加水)，且具有下列优点的材料： <ul style="list-style-type: none"><li>■ 符合标准 GB/T 50448-2008 (III类), JC/T 986-2005</li><li>■ 搅拌、施工简单</li><li>■ 优异的流动性能</li><li>■ 二阶段收缩补偿</li><li>■ 早期强度高，允许早期承载，降低造价</li><li>■ 最终强度高</li><li>■ 抗冲击，耐振动</li><li>■ 无毒，无腐蚀性</li><li>■ 不含铁质和氯离子</li></ul>

### 技术数据

外观	灰色粉末
粉料堆积密度	~1.4kg/L
新拌浆料密度	~2.3 kg/L
保质期	自生产之日起，在阴凉、干燥环境下原封保存，9个月。
包装	25 kg 袋装

Construction



<b>性能 ?</b>	<p>以下数据基于 3.5 L 水 / 25 kg 粉料的配比：</p> <p>流动度满足《水泥基灌浆材料应用技术规范》GB/T 50448-2008 的要求： 初始值：≥290 mm，30 分钟保留值：≥260 mm。</p> <p>抗压强度满足《水泥基灌浆材料应用技术规范》GB/T 50448-2008 的要求：</p> <table border="1"> <tr> <td>龄期</td> <td>1 天</td> <td>3 天</td> <td>28 天</td> </tr> <tr> <td>抗压强度(MPa)</td> <td>≥45</td> <td>≥70</td> <td>≥90</td> </tr> </table>			龄期	1 天	3 天	28 天	抗压强度(MPa)	≥45	≥70	≥90
龄期	1 天	3 天	28 天								
抗压强度(MPa)	≥45	≥70	≥90								

## 使用说明

<b>表面处理</b>	<p>混凝土基面必须干净，坚实，无油脂、油污，无水泥浮浆以及无附着不牢的小颗粒。</p> <p>金属（铁和钢材）表面必须无氧化皮、铁锈以及油脂、油污。</p> <p>所有吸水性基面必须用干净水使之充分浸润饱和，但在 SikaGrout® 212HP 施工前应做到基面无明水和小水坑。</p>
<b>混合 ?</b>	<p>每一包（25kg 粉料）建议加水量为 3.4~3.6 L。</p> <p>先将 80%预先称重好的干净水加入到一干净容器中，然后在不断搅拌的同时慢慢加入整包的 SikaGrout® 212HP。材料都润湿后再将剩下的 20%的水加入，并继续低速（最大 800 rpm）搅拌 2~4 分钟，直到混合均匀。停止搅拌，保持现状 1~2 分钟，然后再继续低速搅拌 1~2 分钟。</p>
<b>施工</b>	<p>尽可能快地将搅拌好的料进行灌注，确保灌注过程中空气能够通畅排出。</p> <p>进行设备基础灌浆时，需确保提供足够的压力以维持灌浆料持续地流动。</p> <p>砂浆表面暴露在外的面积越少越好。</p> <p>如有疑问，请与我们联系。</p>
<b>施工温度 ?</b>	最低 5 °C，最高 35 °C。
<b>养护</b>	可以用 Antisol E 或其它合适的方法养护暴露在外的表面。
<b>清洁</b>	工具使用后应立即用水进行清洗，固化后的砂浆只能用机械方法来去除。
<b>要点</b>	SikaGrout® 212HP 只能用于灌浆。最小灌注厚度为 10 mm，一次最大灌注厚度不宜超过 100 mm。

<b>材料用量 (kg)</b>	SikaGrout® 212HP	2 kg	25 kg	80 袋 × 25 kg
	水	0.28 L	3.5 L	280 L
	砂浆体积	1 L	12.6L	1 m <sup>3</sup>

## 补充要点

<b>设备基础灌浆</b>	<p>湿润基面到饱和但表面无明水。维持足够的压力以使灌浆料持续地流动。</p> <p>若搅拌好的材料静置时间超过 30 分钟，则在灌注前应再次搅拌 1~2 分钟。无论如何，材料必须在初次开始搅拌的 30 分钟内进行灌注。</p>
<b>地脚螺栓锚固灌浆</b>	<p>彻底润湿基面，螺栓孔内无积水。尽可能地将锚孔灌满，注意灌浆料应被连续注入。螺栓与孔壁的间距应至少大于灌浆料中最大骨料粒径的 3 倍。（最小间距 10mm）</p>

