

# MASTERTOP<sup>®</sup> 1230 EW 99

## 产品描述

**MASTERTOP<sup>®</sup> 1230 EW99** 是一种活性环氧树脂基质的双组分、无溶剂、自流平面层系统，可用于多层施工。也可以作为粘层、砂浆和基层的粘结剂。

由于不同的施工方法和颜色的多样性，可以使 **MASTERTOP<sup>®</sup> 1230 EW99** 组成多种环氧树脂配方。

## 适用范围

在化工、食品或金属加工工业中，铺设 **MASTERTOP<sup>®</sup> 1230 EW99** 可以长久保护混凝土和钢板不受机械磨损和化学品的侵蚀。

- 制药厂、化妆品厂
- 医院和其他医疗机构
- 实验室、洁净室
- 展示厅、电视播放厅
- 消毒区域
- 干的食品和饮料储藏区域

## 特性和优势

- 极好的抗化学腐蚀性能
- 不受污染
- 适用于食品加工厂（通常是干燥的区域）
- 高度耐磨损性能
- 很好的机械强度
- 与混凝土粘结性非常好
- 提供多种表面设计（平滑、防滑可以根据客户的责任保险公司的无刹车等级进行设计）
- 可用于立面铺设（加入1-2%的触变剂）

## 施工步骤

### 基层处理

即将涂布的基层必须能够承受预期的机械重量而不受损坏（混凝土等级根据 DIN 1045  $\geq$  B25，使用 CM 设备测试，粘结强度低于  $1.5 \text{ N/mm}^2$ ，混凝土湿气含量最高 4%）。

## 技术数据

与其他所有的活性树脂一样，材料固化前后的特性数值，都与温度有关。以下数据均在  $20^\circ\text{C}$  时测出，除非另外说明。

类型	: 无溶剂、双组分、自流平系统
基质	: 环氧树脂
颜色	: RAL1001, 1002, 6021, 7001, 7032, 7035, 7042, 7043 (根据要求可以提供更多的颜色)
混合比例	: 根据重量 A:B 为 80:20
混合重量	: 大约 $1.5 \text{ g/cm}^3$ (未加骨料) 大约 $1.7 \text{ g/cm}^3$ (加入骨料比例为 1:0.8)
A 组分闪点	: $>145^\circ\text{C}$
B 组分闪点	: $>100^\circ\text{C}$
抗压强度 (DIN 18555)	: 大约 $62 \text{ N/mm}^2$
抗拉强度	: 大约 $30 \text{ N/mm}^2$
弹性膜量	: 大约 $5000 \text{ N/mm}^2$
适用期	: 在 $25^\circ\text{C}$ 时，大约 30 分钟
施工和基层温度	: 不低于 $12^\circ\text{C}$ 最佳的施工温度在 $15$ 至 $25^\circ\text{C}$ 之间
在……时间后可以行走	: 24 小时
在……时间后可以承受机械重力	: 在 $25^\circ\text{C}$ 时，大约 3 天
在……时间后可以承受化学品侵蚀	: 7 天
施工期间等待时间	: 大约 16 小时
储藏	: 冷的、干燥的地方
有效期	: 在原装密封袋中可保持 12 个月
包装	: A 组分: $10 \text{ kg/pail}$ ; B 组分: $2.5 \text{ kg/pail}$
清洁剂	: 二甲苯

松散颗粒必须去除。涂布的区域必须干净，没有灰尘，表面无油、油脂、燃料、涂料、密封胶、水泥砂浆等溶剂。而且必须确保由于潮气的渗入，表面无损坏（例如气泡）。如果地下水位明显很高，混凝土基层需要使用适当的隔膜或涂层进行防水。

要提供所需的基层情况，必须使用适当的基层处理方法，例如喷砂。

基层温度要高于当前露点温度3℃，以防止基层“出汗”。这对任何中涂也同样适用。当前露点可以通过适当的仪器进行检测。

### 搅拌

使用低速搅拌器（大约400rpm），按比例充分搅拌材料。要注意容器壁上的材料也可以搅拌到。因此将混合物移至较大的、干净的容器中，所有粘结在原来容器壁上的材料都必须用刀片刮下，放入新的容器中。

将材料和所需的骨料放在一个温暖的地方（大约25℃），保证在冷的季节中也容易搅拌和施工。

在高温环境下也要将容器放在阴凉处，避免阳光直接照射。

### 涂布

建议的涂布率只是一个平均值，适用于基层温度在15至25℃之间的普通地面。基层温度低，材料涂布率就相对高，施工期间等待的时间也相对长。

不平整、已损坏的基层需要另加找平层。例如基层处理后，中涂涂布量可以通过实验区域的铺设进行估计。

### MASTERTOP® 1210 EW 99

系统厚度约为0.7 - 1.0 mm

底涂	MASTERTOP® P 601	Approx.0.4kg/m <sup>2</sup>
主涂	MASTERTOP® 1230 EW99	Approx.0.3kg/m <sup>2</sup>
面涂	MASTERTOP® 1230 EW99 + 1-2% Extender T	Approx.0.3kg/m <sup>2</sup>

### MASTERTOP® 1220 EW 99

系统厚度约为2.0 - 4.0 mm

底涂	MASTERTOP® P 601	Approx.0.4kg/m <sup>2</sup>
主涂	MASTERTOP® 1230 EW99	Approx.1.7kg/m <sup>2</sup>
撒砂	Filler	Approx.2kg/m <sup>2</sup>
面涂	MASTERTOP® 1230 EW99	Approx. 0.4-1.0kg/m <sup>2</sup>

### MASTERTOP® 1230 EW 99

系统厚度约为1.0 - 3.0 mm

底涂	MASTERTOP® P 601	Approx.0.4kg/m <sup>2</sup>
主涂	MASTERTOP® 1230 EW99	Approx.3.4kg/m <sup>2</sup>

### MASTERTOP® 1240 EW 99

系统厚度约为4.0 - 8.0 mm

底涂	MASTERTOP® P 601	Approx.0.4kg/m <sup>2</sup>
主涂	MASTERTOP® 1230 EW99	Approx.1kg/m <sup>2</sup>
撒砂	Filler (F1, F5, F7)	Approx. 6-7kg/m <sup>2</sup>
面涂	MASTERTOP® 1080 or 1200	Approx.0.8kg/m <sup>2</sup>

### 清洗

所有的工具都需要使用推荐的清洁溶剂进行清洗。另外工具在使用完之后必须彻底清洗。在溶剂中简单的浸渍是不足够的。

### 预防措施

只有在环氧树脂涂装领域有经验的技术人员才能进行上述产品的施工。

因为任何地坪作业，都需要不断地关注各个进程，如相关的类型和面积，施工和气候状况，材料的数量和运输日期以及各种项目细节。为了满足各种要求，报告演示时必须的。

当处理清洁剂和溶剂时，必须注意所有的预防措施。所有提及的产品都需要根据相关的规定进行鉴定。一旦触及眼睛，用足够的水冲洗，并且立即就医。触及皮肤后，立即用足够的肥皂和清水洗净。

建议使用必要的工作防护措施，可以使用无机硅防护蜡来保护皮肤。对于所有储藏和施工保护的技术方法都必须熟记。

备注：

巴斯夫化学建材产品介绍中的技术信息及施工注意事项是以现阶段科学知识为依据，所提供的资料适用于常规情况不保证产品在特殊条件下的适用性、精确度及可靠性。由使用方负责产品在特殊用途中的使用。

巴斯夫化学建材部  
业务技术支持

昆山倍耐基  
系统建材有限公司  
地址：中国江苏省昆山市  
玉山镇里库28号

电话：0512-5703 6866  
传真：0512-5703 6667  
www.pinegie.com