

MASTERTOP[®] 1240

彩色工业地坪系统

概述

Mastertop 1240是由高级无溶剂环氧树脂和精制骨料组成的彩色砂浆工业地面材料。抹平后的混合砂浆能形成一个整体无缝的面层。

推荐用于

Mastertop 1240推荐用于需要高耐磨性能地面的区域。应用范围包括：

- 翻修旧的或已损坏的工业地面
- 干的食物和饮料的储藏区域
- 存在化学溢出的重负载区域
- 汽车和航空工业
- 生产车间

特性与优点

| | |
|-------------|---------------------|
| 耐化学、磨损和冲击性 | 抗中度的化学腐蚀和机械冲击 |
| 防滑性 | 维护费用低 |
| 不渗透性（低骨料含量） | 安全的工作环境 |
| 预配比性 | 防止油和液体等渗入而产生污染，易于清洗 |
| 颜色可选性 | 避免配料误差 |
| | 美观的地面提供舒适的工作环境 |

典型技术指标

（在20℃环境下，养护7天）

| | |
|---------------------|---------------------------------|
| 抗压强度(DIN 1164) | 70 N/mm ² |
| 抗折强度(DIN1048) | 25 N/mm ² |
| 粘结强度(ZTV SIB87) | >2.5 N/mm ² 混凝土破坏 |
| 耐磨性(DIN53574-Taber) | 20 mg |
| 弹性模量(SIA 162/1) | 18,000 N/mm ² |
| 耐温差范围 | -20℃至 60℃ |

属性

a. 组分

| | 形态 | 颜色 | 密度 |
|----|----|-----|-----------|
| A | 液体 | 米色 | 1.5 kg/L |
| X1 | 膏体 | 多种 | 1.85 kg/L |
| B | 液体 | 明黄 | 1.05 kg/L |
| F5 | 骨料 | 灰白色 | 2.6 kg/L |

b. 混合系统

| | | | |
|-----------|-----------------|------|------|
| 成分 | A : B : X1 : F5 | | |
| 混合比例（重量比） | 9.4:3.0:0.6:90 | | |
| 密度 | 2.34 Kg/L | | |
| 颜色 | 参照色卡 | | |
| 施工时限，在20℃ | 60分钟 | | |
| 养护时间 | 10℃ | 20℃ | 30℃ |
| | 5-7天 | 3-4天 | 2-3天 |
| | | | |

施工

Mastertop 1240是施工在经过表面处理的基层上的两层结构的涂层，包括底涂和主涂。在施工的部位，已经施工的砂浆必须用面涂来封闭，形成一个完整均质的封闭层。

砂浆应该施工在经过正确处理且涂有底涂的封闭表面上，标准厚度4mm。

表面处理

首先必须保证地面混凝土的抗压强度不小于25N/mm²，并且在混凝土与地面连结处有一层合适的防水层（参照DIN 18195或者类似标准）。正确的表面处理是涂层有优异表现的关键。基层表面必须结构完整、清洁、无疏松部分、油、酯或其他杂质。

油脂和蜡等污物可以使用工业清洁剂和去油脂化合物，加以机械清理的方法去除。

水泥浮浆、疏松部分、脱模剂、养护剂和其他污物必须用带有洗尘设备的喷丸机、刨路机或喷砂机处理。

类似砂眼、蜂窝状等不平整表面，可以用BARRA[™]修补砂浆处理，以达到光滑、平整的表面。

可使用胶带和乙烯薄膜来保护墙面和柱面不受滚筒印记和树脂飞溅物的沾染。

接缝：原存在于地面的接缝应使其继续穿过**Mastertop 1240**涂层。预留好接缝的尺寸以便预期的移动。

混合与涂布

a. 底涂

用Conipox601作为底涂（参考有关说明书）。

用配有油漆搅拌浆的电钻混合一套A组分树脂和一套B组分固化剂。搅拌3分钟至均匀和颜色一

MASTERTOP[®] 1240

致。将混合后的底涂按照0.4 kg/m²涂布在已处理的表面上，形成一层连续的涂层。

b. 环氧砂浆

使用带动力的混合器混合**Mastertop 1240**。

先搅拌一套A组分树脂，加入一管X1色膏并搅拌至颜色均匀。再加入一套B组分固化剂，持续搅拌的同时缓慢加入F5骨料（或者2/3骨料，形成自封闭的表面），搅拌3分钟直至混合物均匀、颜色一致。

涂布

环氧砂浆必须在底涂仍湿的时候施工。用抹刀和刮棒将混合料施工5mm厚以上。要压实成型。去除多余的砂浆，用直尺刮平。让**Mastertop 1240**接触空气，并隔夜。然后用滚筒在表面滚涂一遍Mastertop 1210，厚度为大约0.5 - 0.7kg/m²。

固化

Mastertop 1240是自固化涂料。固化时间取决于环境温度、混合和涂布的量。在通常情况下，初始固化需要一个晚上。涂层完全固化需要7天。

Mastertop 1240在涂布后需要正确保护至少24小时，防止风、废弃物、灰尘、昆虫、小动物、车辆、潮气等的侵入。

清洗

首先擦拭工具和设备，然后在树脂系统固化前使用溶剂如：丙酮、NER等清洗。

推荐用量

底涂和主涂用量取决于地坪状况、涂层厚度和损耗。在一个致密、光滑的表面，最大（90Kg）填料用量。标准用量如下：

| | |
|-----------------------|-----------------------------------|
| Conipox601(底涂) | Mastertop 1240 (主涂-5mm) |
| 0.4 kg/m ² | 10-11 kg/m ² |

为确定实际用量，建议在标准地坪表面进行小规模预施工。

包装

Mastertop 1240各组分的包装如下：

| 组分 | 包装 |
|-----|----------|
| A组分 | 9.4 kg/桶 |
| B组分 | 3.0 kg/听 |
| X1 | 0.6 kg/管 |
| F5 | 25 kg/包 |

储存期

Mastertop 1240材料在原包装袋密闭、干燥、储存在无太阳直射、温度在15℃至35℃的条件下保质期为12个月。

健康与安全

关于健康与安全的完整信息，请参见相应的材料安全数据手册。

远离儿童；放置不用时，请将产品容器保持关闭状态；一般情况下凡使用化学产品，在使用和储存时都应该注意避开眼、口、皮肤和食物；在通风良好的环境下使用，避免吸入；如有必要需采用适当的呼吸设备；在使用时佩戴保护眼镜和手套；在使用与储存时禁止吸烟；如入眼，用水彻底冲洗至少15分钟；如接触皮肤，在被接触部位用肥皂和水清洗；如刺痛仍然持续，请寻求医疗救助；如吸入导致不适，请转移到新鲜空气流通的区域；如由于吞入导致持续的不适，或者呼吸困难，请立即寻求医疗救助。

C Mt 1240 / 1 / 0907

免责声明

巴斯夫产品介绍中的技术信息及施工注意事项是以现阶段科学知识为依据，所提供的资料适用于常规情况，不保证产品在特殊条件下的适用性、精确度及可靠性。由使用方负责产品在特殊用途中的使用。

注 意

巴斯夫将提供现场服务，但不负监督责任。因此，由巴斯夫向用户提出的建议，无论是口头的还是书面的均可采纳。如使用方、工程师或合同方对巴斯夫的建议提出异议或不接受，由其自行负责其特殊施工的程序。