

# Sikadur®-330 CN

## 双组份环氧浸渍树脂

**产品简介** Sikadur®-330 CN 是一种触变型双组份、无溶剂环氧胶粘剂

**使用范围** 作为碳纤维布，如 SikaWrap®布加固用浸渍环氧

- 产品优点**
- 与多种基面有良好的粘结性
  - 良好的性能
  - 无需底涂
  - 易混合，可用镬刀和浸渍滚桶易施工
  - 出色的垂直面和顶面施工性能
  - 可进行人工浸渍法操作

### 测试

**测试标准** 满足 GB50367-2006 表 4.5.3 中 A 级胶的要求

满足 GB50550-2010 表 4.4.6 涂刷型纤维复合材料结构胶织物 A 级胶的要求

### 产品数据

#### 外观

**外观颜色** Part A: 灰白色

Part B: 黑色

混合后: 浅灰色

**包装** 预包装:

5 kg (A+B)

#### 存储

**存储条件及保质期** 自生产之日起，原封包装保存于 5°C~30°C 干燥环境下，并避免阳光直射，保质期为 24 个月

Construction



## 技术数据

化学成分	环氧树脂
密度	1.30 kg/L (23°C)
固化后可使用温度	-40°C ~ 45°C

## 机械性能 / 物理性能

性能项目		标准(GB 50367-2006)	
		A级胶	Sikadur®-330 CN
胶体性能	抗拉强度(MPa)	≥ 40	≥ 40
	受拉弹性模量(MPa)	≥ 2500	≥ 3000
	伸长率(%)	≥ 1.5	≥ 1.5
	抗弯强度(MPa)	≥ 50 且不得呈脆性 (碎裂状)破坏	≥ 60
	抗压强度(MPa)	≥ 70	≥ 70
粘结能力	钢-钢拉伸抗剪强度标准值(MPa)	≥ 14	≥ 14
	与混凝土的正拉粘结强度(MPa)	≥ 2.5 且为混凝土内聚破坏	≥ 2.5
	不挥发物含量(固体含量)(%)	≥ 99	≥ 99
	90天耐湿热老化强度下降(%)	≤ 10	≤ 10

标准(GB 50550-2010)

适用于涂刷	结构胶粘剂类别及其用途	工艺性能指标			
		触变指数	在各季节试验温度下测定的适用期(min)		
			春秋用 (23°C)	夏用 (30°C)	冬用 (10°C)
涂刷型钢结构胶 (A级)	≥ 3.0	≥ 90	≥ 60	90~240	
Sikadur®-330 CN	≥ 5.39	136	106	142	

注意：所有适用期时间会受环境等状况影响而发生变化

性能项目	性能要求(A级胶)	Sikadur®-330 CN
结构胶粘剂冲击剥离长度(mm)	≤20	0

## 系统信息

系统结构 配合碳纤维布，如 SikaWrap®布浸渍法操作 Sikadur®-330 CN

## 施工细节

### 施工环境及限制

基面温度	10°C ~35°C
环境温度	10°C ~35°C
基层含水率	≤ 4%
露点	施工期间基面温度必须高于露点温度至少 3°C

### 推荐用量

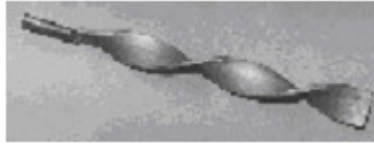
粘贴碳布(200g/m <sup>2</sup> )用量	首层约 0.7~1.2kg/m <sup>2</sup>
	二层以及二层以上约 0.5kg/m <sup>2</sup>
粘贴碳布(300g/m <sup>2</sup> )用量	首层约 1.0~1.5kg/m <sup>2</sup>
	二层以及二层以上约 0.8kg/m <sup>2</sup>

## 施工指导

### 混合比

A 组分: B 组分 = 3: 1(重量比)

### 混合



混合搅拌头

#### 预包装:

(400~600rpm)搅拌机先混合 Part A + Part B 共 3 分钟, 直到材料呈均一的灰色, 搅拌过程中避免夹带入空气, 为确保充分混合, 应使用刮刀将桶边缘及桶底部的材料仔细刮下后, 再低速搅拌约 1 分钟, 需注意控制好一次搅拌材料的量, 确保每次搅拌好的材料能在可施工操作时间内使用完

### 施工方法和工具



#### 准备工作:

在施工前确认基面含水率、湿度和露点

把合适的碳纤维布, 如 SikaWrap<sup>®</sup>布切割到所需的大小

#### 树脂施工:

在处理好的基面上, 使用镘刀、滚筒或刷子施工 Sikadur<sup>®</sup>-330CN

碳纤维布, 如 SikaWrap<sup>®</sup>布的就位和碾压:

把碳纤维布, 如 SikaWrap<sup>®</sup>布按要求的方向放置在 Sikadur<sup>®</sup>-330CN 上。利用 Sika<sup>®</sup> 浸渍滚筒小心的沿纤维的方向把布压入到树脂中, 直到树脂被挤压出纤维网格, 并平整的分布在整個纤维布的表面。在碾压时, 避免用力过大, 以免折叠或弄皱碳纤维布

多层碳纤维布, 如 SikaWrap<sup>®</sup>布:

对于超过一层的碳纤维布黏贴时, 在前一层施工完成后的 60 分钟(23°C 时)内, 在其上面进行湿对湿施工 Sikadur<sup>®</sup>-330CN, 并重复碾压过程

如果不能在 60 分钟内完成施工, 则需至少等待 12 小时后再进行下一层的布的施工

#### 外涂层:

如果在碳纤维布上需要施工水泥覆盖层, 需要在最后一层碳纤维布上再铺设一层 Sikadur<sup>®</sup> 330CN(最大用量为 0.5kg/m<sup>2</sup>), 并在其未干时撒播石英砂, 待干固后清除表面浮砂后再施工水泥覆盖层

如果涂覆一层彩色涂料, 要在 Sikadur<sup>®</sup>-330CN 未干时用刷子刷平树脂

### 施工工具清洁

使用完毕后, 立即用 Sika<sup>®</sup> Colma-Cleaner 清洁所有工具。固化后的材料, 只能通过机械手段清除

施工间等待时间/可涂覆时间 (实际时间会随环境变化而变化)	产品	基面温度	最短时间	最长时间
	Sikadur®-330CN 上施工	10°C	24 小时	固化超过 7 天的树脂需要用 Sika® Colma-Cleaner 去除表面的杂质,并在施工前用砂纸轻轻打磨。
		23°C	12 小时	
		35°C	6 小时	
	Sikadur®-330CN 上施工	10°C	5 天	
		23°C	3 天	
		Sikadur®保护涂料	35°C	

### 注意事项

此产品要由经验丰富的专业人士施工

施工完毕后至少 24 小时内, Sikadur®-330CN 必须避免和雨水接触

确保纤维布的放置与滚筒碾压是在胶可操作时间内进行

碳纤维布必须用水泥覆盖层或涂层覆盖来达到保护和美观的效果。对于基本的紫外线保护, 可以使用 Sikagard® 550W Elastic, Sikagard® ElastoColor-675W 或 Sikagard®-680S 做保护

低温和/或高湿时, 在固化的 Sikadur®-330CN 环氧树脂上形成一层粘性残留物。如果要在其上另加一层纤维布或覆盖层, 这些残留物必须首先除去以获得充分的粘结。残留物可用水清除。对这种情况, 清除后表面必须擦干

在过冷或过热的情况下施工, 材料要预先放在可控的储存室内 24 小时来改变搅拌、施工和适用期。

湿对湿施工纤维布层数必须严格控制, 以避免 Sikadur®-330 CN 在固化过程中徐变、滑移。层数与使用的碳纤维布型和环境气候情况有关

### 数据来源

本产品说明书所有技术数据均基于实验室测试结果。由于实际环境超出了我们的控制, 现场测得的数据可能会有所不同。

### 地方限制

请注意, 为满足当地法律法规的具体要求, 该产品的性能可能因地而异。请参考当地产品说明书以获得应用方面的准确描述。

### 健康与安全

为了得到有关安全操作、储存和处理化学品的信息和建议, 用户应参阅包含物理、生态、毒性和其他安全相关数据的最新材料安全数据表。

当西卡产品在正常情况下正确储存、处理和使用时, 无论是此处信息, 还是特殊情况下对使用西卡产品的推荐, 都是西卡公司基于其现有知识和经验而善意提供。在实际应用中, 由于所用物料、基材、设备和周围环境或实际现场条件的不同, 不能由此信息, 或任何书面的推荐, 或任何其他建议而推断出西卡公司对其产品的商品性和对特殊用途的适应性作任何担保和承担任何法律责任。产品的用户应测试产品是否适合于其特定的应用及使用目的。西卡公司保留改变其产品性能的权利。第三方的所有权应当得到遵守。所有我们接受的订单都应当适用我们现有的销售和交付条款。使用者应总是参考有关产品技术说明书的最新版本, 西卡公司将乐意提供。

西卡(中国)有限公司  
建筑部承建商

昆山倍耐基  
系统建材有限公司  
电话 0512-5703 6866  
传真 0512-5703 6667

江苏省昆山市  
玉山镇里库 28 号 504 室  
www.pinegie.com

